

CATALOGUE 1933

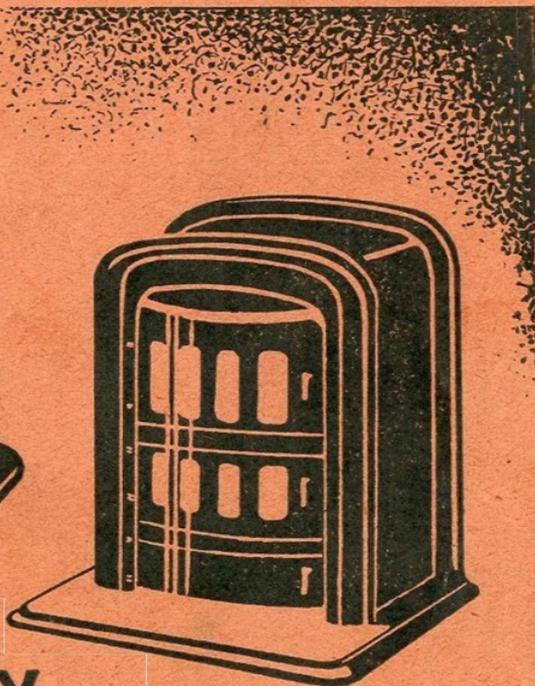
DES

FOYERS & CALOS

BREVETÉ



"CINEY"



LES

FORGES DE CINEY

société Anonyme

GIVET (ARDENNES)



ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

DU BIEN-ÊTRE QUI RAPPORTE...



Quelle agréable sensation de vous éveiller le matin, l'esprit vif et dispos ! Ce bienfait vous l'avez acquis grâce au CINEY qui éloigne tout danger d'empoisonnement par l'oxyde de carbone.

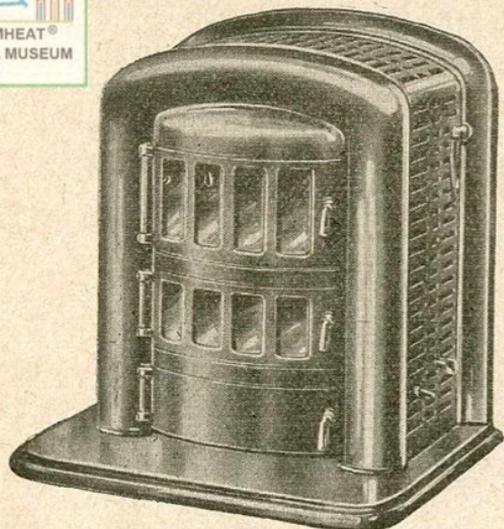
CINEY, c'est le feu réglable à volonté. Instantanément vous passez de l'allure lente au feu modéré ou vif. Grâce à sa grande puissance de radiation, l'allure modérée suffit presque toujours. C'est cette force de radiation et de diffusion, toute particulière au CINEY, qui répartit très également la chaleur dans toute la pièce. Avec un CINEY, il fait chaud partout : on ne doit jamais plus se rassembler autour du poêle.

Pour les régions à température humide, le CINEY s'impose à cause de ses manchons chauffants dans lesquels l'air de la pièce est continuellement brassé, ce qui assèche complètement l'air, donnant ainsi une atmosphère idéale.

Hygiène et confort ne sont pas les seuls avantages du CINEY. Le facteur économie est non moins sensible que les autres. Son haut rendement de 93 %, sa faible consommation et le prix du petit charbon, 10/20, réduisent votre budget chauffage de moitié...

N'attendez donc pas davantage pour faire un si bon placement, car un Foyer ou un Calo CINEY, c'est du bien-être qui rapporte !

chez
Ch. DE WILDE
79, Rue Colbert, VILLE



Foyers

n^{os} 4 et 3

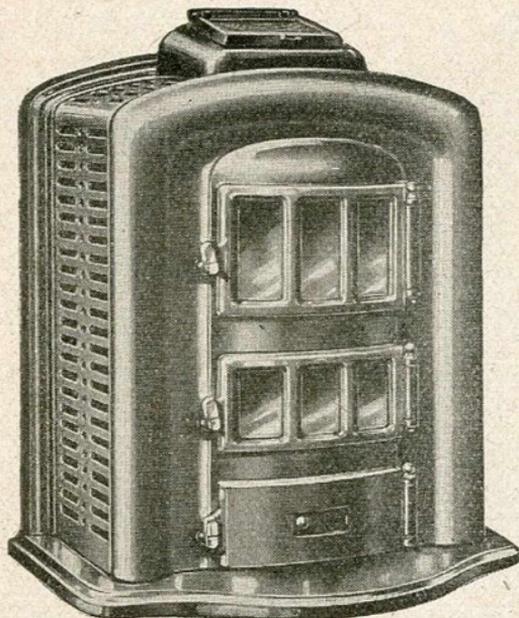
Aux lignes sobres et agréables et d'une construction raffinée, ces foyers ont été créés pour le chauffage de pièces moins grandes, telles que : boudoirs, salles à manger, bureaux, studios, etc.

Le dessus de l'environnement est mobile, ce qui permet de placer un porte-saturateur ou de tenir au chaud un récipient.

CARACTERISTIQUES

Numéros.....	4	3
Capacité de chauffe. m ³	100 à 125	125 à 150
Hauteur totale. m	625	670
Largeur. »	520	565
Profondeur... »	440	480
Hauteur en-dessous de la buse.. »	365	405
Diamètre de la buse... . . . »	92	92
Poids net approximatif.. kgs	94	100
PRIX : oxydé frs		

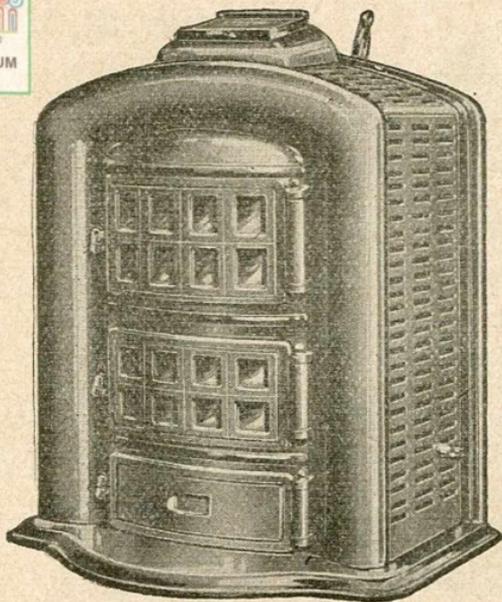
Foyer n° 2



Sa ligne s'harmonise avec meubles anciens ou modernes. Convient pour cabinets de travail, studios, salles à manger, salons, etc., etc...

CARACTERISTIQUES

Numéro.....		4
Capacité de chauffe.....	m ³	150 à 200
Hauteur totale.....	m	760
Largeur.....)	620
Profondeur.....)	470
Hauteur en-dessous de la buse.....)	510
Diamètre de la buse.....)	95
Poids net.....	kgs	110
PRIX : oxydé.....	fis	
PRIX : émaillé.....)	



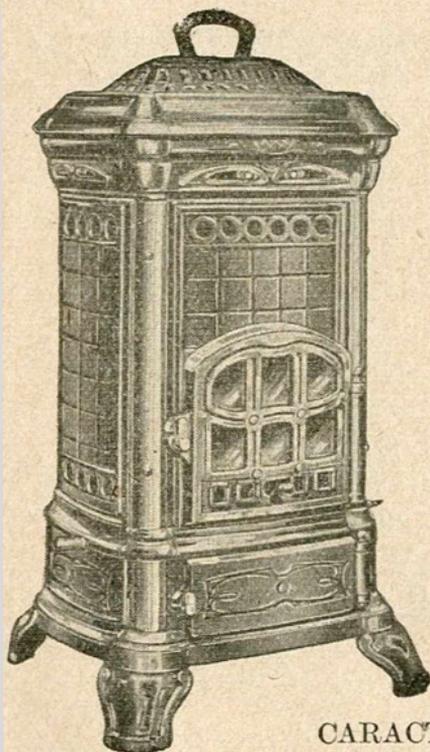
Foyer n° 1

D'une plus grande capacité de chauffe que le n° 2, le foyer n° 1 trouvera avantageusement sa place dans : salons et salles à manger, appartements, etc...

CARACTERISTIQUES

Numéro	1
Capacité de chauffe.. m3	200 à 250
Hauteur totale. m	850
Largeur)	700
Prondeur.)	500
Hauteur en-dessous de la buse.. . . .)	580
Diamètre de la buse.)	105
Poids net approximatif. kgs	150
PRIX : oxydé. frs	
PRIX : émaillé)	

Calos d'appartement n^{os} 3, 2 et 1



Convient tout particulièrement pour salles à manger, chambres à coucher, studios et bureaux, etc., etc...

Un porte-saturateur ou tout autre récipient seront avantageusement tenus au chaud sur le dessus de l'intérieur.

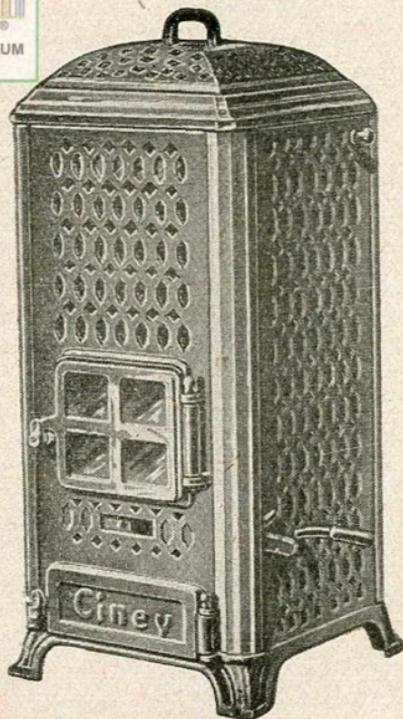
CARACTERISTIQUES

Numéros...	3	2	1
Capacité de chauffe. m3	100 à 125	150 à 175	200 à 225
Hauteur totale. m	860	890	960
Largeur. »	410	450	480
Profondeur. »	380	400	400
Haut. en-dess. buse. . . »	580	630	690
Diamètre de la buse. . . »	90	95	95
Poids net. kgs	92	108	130
PRIX : émaillé. frs			
PRIX : oxydé. »			

Chacun de ces appareils peut être fourni avec taque de parquet

PRIX : émaillé — oxydé

Calo-enveloppe n° 4



Cet appareil, étudié pour les petites pièces, est d'une jolie présentation. Malgré ses qualités et rendement, son prix le met à la portée de tous.

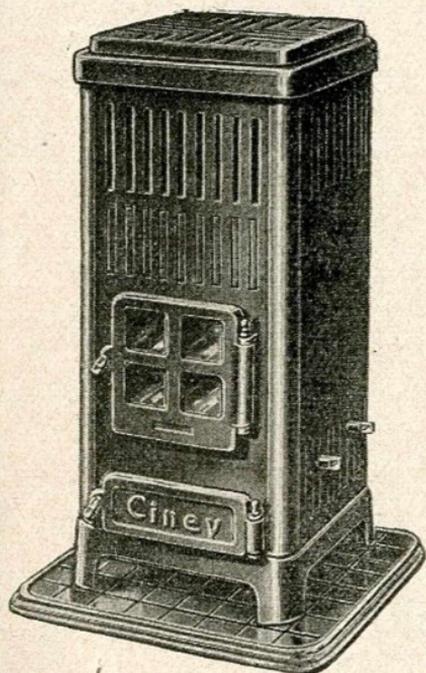
Un porte-saturateur et tout récipient seront avantageusement tenus au chaud sur le dessus de l'intérieur.

CARACTERISTIQUES

Numéro		4
Capacité de chauffe.	m ³	75 à 100
Hauteur totale.	m	830
Largeur.)	350
Profondeur... ..)	390
Hauteur en-dessous de la buse... ..)	590
Diamètre de la buse.....)	85
Poids net.. ..	kgs	82
RIX : émaillé.. ..	frs	
RIX : oxydé.. ..)	
Taque de parquet RIX émaillé	—	oxydé

Calos-enveloppes

n^{os} 3 et 5

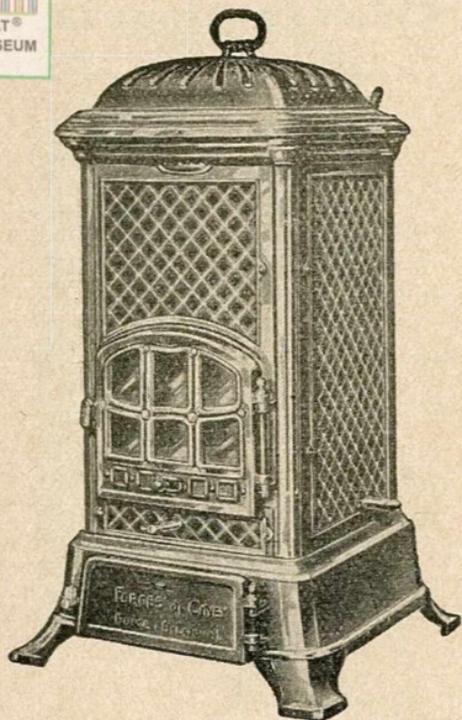


Aux lignes modernes et élégantes, cet appareil complète avantageusement la série des calos-enveloppes pour le chauffage de petites pièces. Il apportera le confort au studio, cabinet de travail, bureau, salle à manger, chambre à coucher, etc., en même temps qu'il permet de tenir au chaud tout récipient ou porte-saturateur placé sur le dessus de l'intérieur.

CARACTERISTIQUES

Numéros... ..	3	5
Capacité de chauffe.....	m ³ 75 à 100	60 à 75
Hauteur totale.....	$\frac{m}{m}$ 780	630
Largeur.....) 350	260
Profondeur.....) 370	260
Hauteur en-dess. de la buse.....) 630	
Diamètre de la buse.....) 85	
Poids net... ..	kgs 86	
PRIX : émaillé.....	frs	
PRIX : oxydé.....)	

Taque de parquet : PRIX émaillé — oxydé



Calos- enveloppes n^{os} 1, 0 et 00

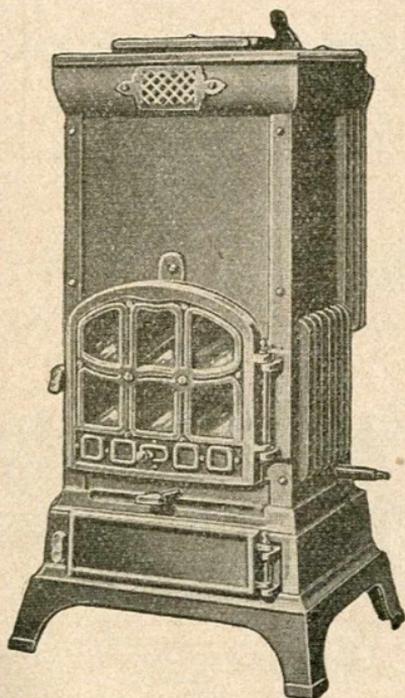
Recommandés pour
les grandes pièces, no-
tamment pour cafés,
restaurants, bureaux,
salles de conseils, halls,
magasins, etc...

CARACTERISTIQUES

Numéros	1	0	00
Capacité de chauffe. m ³	200 à 250	300 à 350	400 à 450
Hauteur totale m/m	1000	1150	1180
Largeur »	510	510	590
Profondeur »	510	530	560
Haut. en-dess. buse.. »	690	780	780
Diamètre de la buse.. »	95	115	150
Poids net kgs	145	201	260
PRIX : émaillé.. frs			
PRIX : oxydé »			

Taques de parquet : PRIX émaillé — oxydé

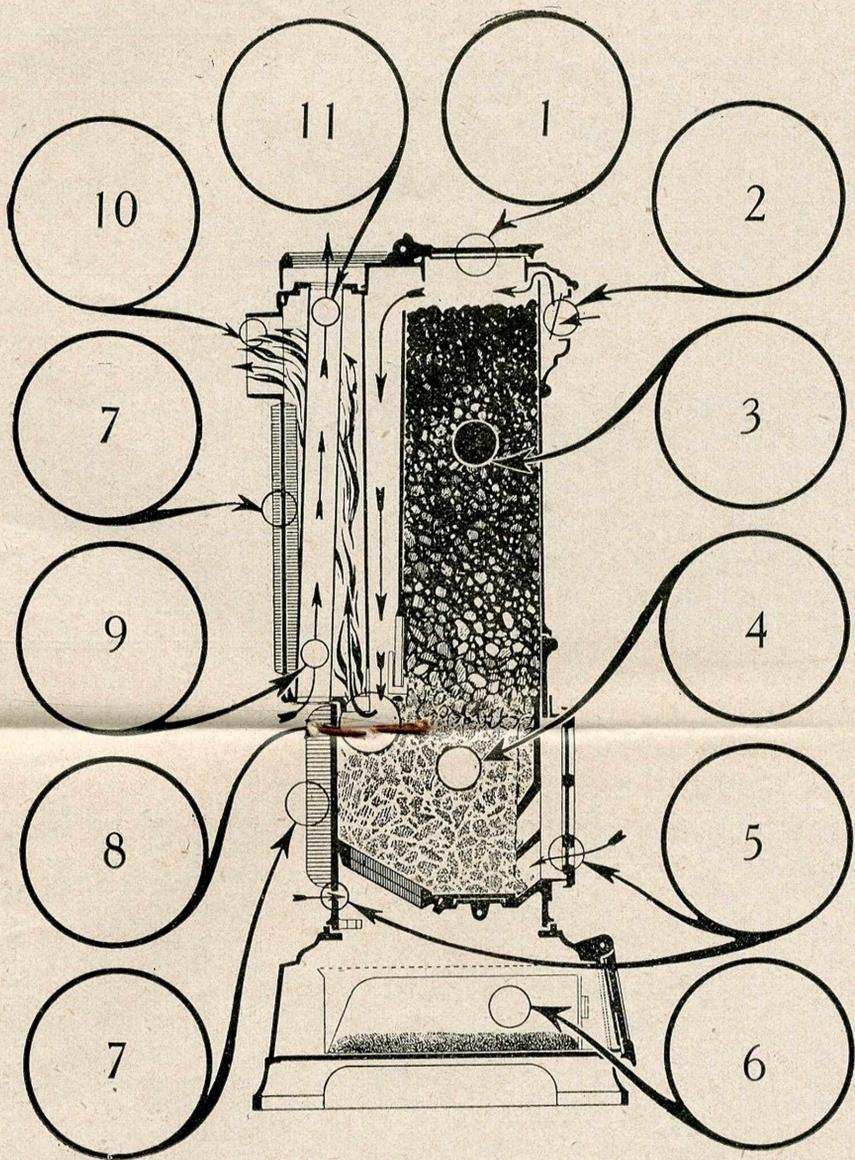
Calos industriels



Le poêle par excellence
des ateliers, garages, bu-
reaux d'administration,
écoles, instituts, couvents
et églises.

CARACTERISTIQUES

Numéros....	3	2	1	0	00
Capacité de chauffe. . . m ³	125	200	300	400	500
	à 150	à 250	à 350	à 450	à 550
Hauteur totale . . . m _m	730	795	850	960	1030
Largeur . . .)	380	400	430	460	530
Profondeur.)	320	340	350	400	480
Haut. en-dess. buse. . .)	580	630	690	780	830
Diamètre de la buse. . .)	90	95	95	110	140
Poids net. kgs	67	82	96	134	187
PRIX : brut. frs					
PRIX : argenté.)					



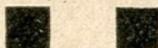
1) **Entrée du charbon.** Couvertcle de chargement.
 2) **Clapet automatique.** Vive aspiration de l'air vicié, des fumées, des odeurs.
 3) **Charbon de réserve.** Permet l'alimentation continue du foyer.
 4) **Zone de distillation.** Le charbon y perd ses gaz qui brûleront dans la chambre d'inflammation.
 5) **Zone de combustion.** Le charbon se consume complètement et régulièrement. L'oxyde de carbone formé brûle dans la cham-

bre d'inflammation.
 6) **Prises d'air** avant et arrière assurant une combustion bien homogène et rationnelle.
 7) **Cendrier.** Reçoit des cendres fines avec seulement 1,1% d'imbrûlés. Cette teneur est la plus basse pratiquement obtainable.
 8) **Ailettes de radiation** diffusant la chaleur et augmentant le rendement calorique de 35%.
 9) **Chambre d'inflammation.** La combustion complète de l'oxyde de carbone, des gaz distillés avec

l'air dosé par le clapet automatique, provoque une récupération de 65% de la chaleur autrefois perdue.
 10) **Manchon chauffant.** L'air y pénètre, s'échauffe en provoquant un violent courant d'air chaud.
 11) **Cheminée.** Les gaz complètement brûlés, ont été dépouillés de la chaleur dont ils étaient autrefois gorgés, mais ils en conservent juste assez pour assurer un bon tirage.
 12) **Sortie de l'air pur chaud** qui se repand dans toutes les parties de la chambre.



NOUS RECOMMANDONS FORMELLEMENT LA BRAISETTE D'ANTHRACITE 10/20 QUI EST, DU RESTE, LA PLUS ÉCONOMIQUE. L'EMPLOI DE BRAISETTES DE PLUS GRANDE DIMENSION OU DE QUALITÉ GRASSE AMENANT, PAR LA RÉCUPÉRATION, UNE TEMPÉRATURE EXCESSIVE, RISQUE DE PROVOQUER DES DÉTÉRIORATIONS OU RUPTURES DE NOS APPAREILS, AUXQUELS CAS NOUS DÉCLINONS TOUTE RESPONSABILITÉ.



Nous ne garantissons pas l'exactitude rigoureuse de nos clichés - Nous nous réservons toujours d'apporter à tous nos appareils les modifications que l'expérience et le bon goût nous imposeraient.

LES FORGES DE CINEY.

LISEZ CECI ATTENTIVEMENT
SI VOUS VOULEZ SAVOIR
POURQUOI ET COMMENT
LE CHAUFFAGE "CINEY" EST DE
LOIN SUPÉRIEUR A TOUS LES
AUTRES SYSTÈMES. IL EST PRO-
BABLE QUE CET EXPOSÉ NE
POURRA MANQUER DE VOUS PER-
SUADER PAR LA SINCÉRITÉ ET LA
VALEUR SCIENTIFIQUE DES ESSAIS
AUXQUELS LE CHAUFFAGE "CINEY"
A ÉTÉ SOUMIS

Peut-être voudrez-vous alors recevoir le Catalogue
général qui vous sera envoyé gratis et franco
sur simple demande à la Direction des

FORGES DE CINEY
GIVET (Ardennes)



-- AVANTAGES DU -- CHAUFFAGE " CINEY "



Les poêles ordinaires à combustion lente, poêles sans récupération, ont un rendement thermique variant entre 50 et 60 %. De plus, pour pouvoir réaliser le feu continu, ces poêles doivent être alimentés en anthracite de grosse dimension : en général 30/50, qui coûte actuellement environ 300 francs la tonne, wagon mine.

L'appareil breveté CINEY réalise parfaitement le chauffage continu avec des braisettes industrielles 10/20 coûtant 150 francs la tonne sur wagon départ.

Pour la détermination de leur rendement thermique, nous avons procédé à des essais minutieux sur tous nos types d'appareils. Ces essais ont été effectués dans nos laboratoires suivant une méthode scientifique tracée par un des professeurs de l'Université de Liège.

Cette méthode est du reste utilisée dans les laboratoires des chemins de fer de l'Etat belge pour le contrôle du rendement des appareils de chauffage, chaudières, etc...

Elle consiste à établir d'abord une analyse complète chimique et physique du combustible utilisé, avec détermination à la bombe de Malet du pouvoir calorifique.

Le calorifère à essayer étant mis en régime est placé sur une balance de précision qui donne exactement le poids du combustible utilisé au cours des différentes phases de l'essai.

Le tirage de la cheminée est contrôlé par un déprimomètre. Un thermomètre placé sur la buse du poêle à un mètre de hauteur indique à chaque instant la température des gaz à la sortie de l'appareil.

Des échantillons de gaz provenant de la combustion sont prélevés chaque quart d'heure de la cheminée ; ceux-ci sont soumis à l'analyse par l'appareil d'Orsat, à l'effet de déterminer les teneurs en oxyde de carbone (CO) — anhydride carbonique (CO₂) — oxygène (O₂) — azote (N₂).

Les cendres recueillies séparément sont analysées par incinération au four électrique, à l'effet de déceler leur teneur en imbrûlé et leur pouvoir calorifique.

De cette façon, un bilan thermique absolument complet peut être dressé.

Nous donnons ci-après les résultats obtenus au cours de trois essais effectués sur un de nos appareils du type le plus courant, le calorifère industriel n° 1 :

Durée des essais : 6 heures environ.

Combustible employé : braisettes d'anthracite 10/20 provenant des Charbonnages du Roton, à Farciennes.

Teneur en cendres : 6 %. — Eau : 4 %.

Pouvoir calorifique 8.000 calories.

	1 ^{er} Essai	2 nd Essai	3 ^{es} Essai
Charbon total brûlé	5530 gr.	5088 gr.	4571 gr.
Consommation horaire.	790 gr.	848 gr.	653 gr.
Température des gaz de la cheminée	176°	222°	175°
Oxyde de carbone.	0	0	0
Anhydrique carbonique.	14,2	14,2	13,5
Oxygène.	5,26	5,5	6,4
Azote.	80,54	80,3	80,1
Imbrûlé dans les cendres	1,2	1,18	1,07
BILAN THERMIQUE			
Perte par calorie sensible dans les gaz (chaleur physique).	% 8,98	% 9,11	% 8,58
Perte par chaleur latente (chaleur chimique).	0%	0%	0%
Perte par les cendres (par imbrûlé).	1,02%	1,19%	1,12%
Total des pertes	10%	10,30%	9,70%
Rendement thermique.	90%	89,70%	90,30%

On remarquera que la plus grande perte est due à la chaleur emportée par les gaz qui s'échappent de la cheminée. Cette perte est inévitable, car pour assurer un bon tirage, il faut nécessairement que les gaz au pied de la cheminée soient à une température suffisante.

On constatera que pour l'essai n° 2, où les gaz partent à 222°, le rendement est de 89,70 %. Dans l'essai n° 3, les gaz partent à 175° et le rendement monte à 90,30 %.

Dans un nouvel appareil d'appartement, nous sommes arrivés à ramener la température des gaz à la cheminée à 147° (juste degré de chaleur pour assurer un bon tirage) et de ce fait *le rendement atteint le chiffre record de 93,40 %*.

Un tel rendement n'a jamais été atteint par aucun appareil de chauffage domestique.

L'économie pratique qui découle d'un tel résultat est considérable. En effet, si nous établissons le prix de revient de 1.000 calories produites par un appareil à combustion lente ordinaire, en admettant même un rendement de 60 % et un combustible 30/50 à 300 francs la tonne donnant 8.000 calories, nous obtenons :

$$\frac{0 \text{ fr. } 30 \times 1.000}{8.000 \times 0,60} = 0 \text{ fr. } 063$$

Pour l'appareil CINEY, le rendement étant de 90 %, et le combustible 10/20 à 150 francs la tonne, nous obtenons :



$$\frac{0 \text{ fr. } 15 \times 1.000}{8.000 \times 0,90} = 0 \text{ fr. } 021$$

Pour le chauffage d'une pièce (de -5° extérieur à $+18^{\circ}$ intérieur), pièce se trouvant dans des conditions moyennes de refroidissement, les techniciens du chauffage estiment que la dépense pratique en calories s'élève à environ 40 calories par m^3 , soit pour $100 m^3$, 4.000 calories.

Le chauffage-heure de $100 m^3$ avec un appareil ordinaire coûte donc :

$$0 \text{ fr. } 063 \times 4 = 0 \text{ fr. } 252$$

Avec un appareil CINEY :

$$0 \text{ fr. } 021 \times 4 = 0 \text{ fr. } 084$$

En admettant que le chauffage s'effectue à pleine allure le jour et à demi-allure la nuit, la dépense journalière pour un local de $100 m^3$ est donc :

Avec un appareil ordinaire :

$$(0 \text{ fr. } 252 \times 12) + (0 \text{ fr. } 252 \times 12) = 4 \text{ fr. } 53$$

2

Avec un appareil CINEY :

$$(0 \text{ fr. } 084 \times 12) + (0 \text{ fr. } 084 \times 12) = 1 \text{ fr. } 51$$

2

Ce résultat théorique est du reste confirmé par la pratique.

Nous pouvons démontrer que dans une de nos grandes administrations publiques, l'économie ré-

sultant du CHAUFFAGE CINEY varie entre 600 et 1.200 francs par an et par appareil, suivant la grandeur de celui-ci.

Cette économie est telle que, pour le cas d'un appareil industriel, *le prix en est récupéré la première année.*

Cet avantage d'ordre économique est énorme et concluant.

Il n'est cependant rien à côté de l'avantage au point de vue hygiène et sécurité.

Grâce au dispositif spécial de clapet automatique à l'avant, combiné avec le carneau conduisant les gaz à la chambre de combustion, la combustion complète est toujours assurée, même aux allures les plus ralenties.

Les gaz produits soit par la distillation du charbon en attente, soit par la réduction de l'anhydride carbonique, sont toujours ramenés à l'arrière de la grille et enflammés. Ce fait peut être vérifié par l'existence d'une flamme bleue permanente.

Il en résulte que le CINEY marche toujours en dépression et que même le fait de laisser la porte de chargement entr'ouverte par *inadvertance* ou le fait d'une fissure accidentelle au corps du poêle ne peut en aucun cas provoquer une sortie de gaz nocifs de l'intérieur de l'appareil vers l'extérieur. Dans les deux cas, il se produit simplement une rentrée d'air supplémentaire avec accélération de la combustion.

De plus, le clapet automatique fonctionnant sans interruption provoque une ventilation permanente du local chauffé, assure le renouvellement de l'air et l'expulsion des odeurs (fumées, tabac, etc.). *C'est*



c'est qui a fait dire aux hygiénistes que le poêle CINEY convient tout spécialement pour les locaux à population nombreuse (écoles, pensionnats, casernes, ateliers, bureaux, etc.).

Ces deux particularités combinées, *clapet automatique et conduit de renvoi des gaz*, sont spéciales et exclusives à CINEY. Elles font du reste l'objet de brevets pris dans tous les pays.

Brevets BARAULT :

Belgique, n^{os} 290105 et 311105 ; France, numéro 584040 ; Angleterre, n^o 219714 ; États-Unis, n^o 728206 ; Allemagne, n^o 447941 ; Suisse, numéro 110901.

LES FORGES DE CINEY

Capital : 3.000.000 frs

GIVET (Ardennes)

R. C. Rocroi 3347

Téléphone 103

Stock complet chez...

Ch. DE WILDE

En vente dans toutes les bonnes Maisons de Chauffage

79, Rue Solferino, BILLY
et à Paris, 7, Boulevard du Temple

Imp. des Ardennes, Charleville



ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM



ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM